

Control de calidad

Los datos indicados anteriormente representan los valores promedio vigentes en el momento de imprimirse esta hoja de datos. El propósito de estos datos es servir de guía para facilitar la manipulación y no deben considerarse como datos específicos. Los datos específicos de un producto determinado se publican por separado.

Embalaje

Mobil Coolant Advanced está disponible en envases de 5, 20, 208 y 1.000 litros.

Manipulación

- Las salpicaduras de menor grado deben absorberse con gránulos de absorción de aceite, arena o tierra. A continuación, lave la zona del derrame con agua jabonosa y séquela.
- Limpie de inmediato cualquier salpicadura producida sobre la pintura.
- Evite el contacto con equipos galvanizados cuando almacene o distribuya este producto, ya que se producirá una reacción corrosiva.

Vida útil de almacenamiento

- 5 años desde la fecha de fabricación si se almacena en su recipiente original herméticamente cerrado y a una temperatura máxima de almacenamiento de 30 °C.
- Todos los paquetes deben almacenarse en un sitio cubierto. Cuando resulte inevitable que el almacenamiento se realice en el exterior, es necesario colocar los tambores horizontalmente para evitar que entre agua y se dañen las marcas. Los productos no deben exponerse al calor del sol ni a condiciones de congelación.
- La fecha de fabricación puede identificarse a través del código de ocho cifras impreso sobre el bote. AAAA.MM.DD.

Color

Mobil Coolant Advanced disponible en color violeta.

Seguridad

Siga siempre la información y las recomendaciones que se indican en la hoja de datos de seguridad cuando utilice este producto. Asimismo, preste atención a todas las precauciones relativas a la manipulación de productos químicos.

Nota

Los datos incluidos en esta publicación se basan en nuestros conocimientos y nuestra experiencia actual. En vista de los numerosos factores que influyen en el procesamiento y la aplicación de nuestro producto, se recomienda a las plantas procesadoras que realicen sus propias investigaciones y pruebas. Estos datos tampoco implican ninguna garantía de determinadas propiedades ni la idoneidad del producto para un propósito específico. Las descripciones, los diseños, las fotografías, los datos, las proporciones, los pesos, etc. que se proporcionan en este documento pueden cambiar sin notificación previa y no constituyen la calidad contractual acordada del producto. Es responsabilidad del destinatario de nuestros productos garantizar que se respetan los derechos de propiedad, así como las leyes y normativas vigentes.

Mobil™ Coolant Advanced

Términos y condiciones: © 2019. Todos los derechos reservados para Moove Lubricants Ltd. Mobil y los productos de Mobil mencionados en este documento son marcas y marcas comerciales registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias, con licencia de uso para Moove Europe, que es responsable de este documento y de las marcas comerciales empleadas en él. Queda prohibida cualquier copia, reproducción o uso, total o parcial, de este documento o de cualquiera de las marcas comerciales sin consentimiento previo.

Fabricado por Moove Lubricants Ltd.
Planta de operaciones: Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311

www.mobil-ancillaries.com



Confidencial

Mobil™ Coolant Advanced

Hojas de datos



Mobil Coolant Advanced Mezcla preparada -36 °C

Mobil Coolant Advanced es un refrigerante de motor con base de etilenglicol y agua listo para usar.

Mobil Coolant Advanced contiene un paquete inhibidor de corrosión basado en sales de aditivos orgánicos (refrigerante OAT). Mobil Coolant Advanced no contiene nitritos, aminas, fosfatos, silicatos ni boratos.

Propiedades

Mobil Coolant Advanced se suministra listo para su uso. No se recomienda volver a diluir con agua. Mobil Coolant Advanced es una mezcla al 50:50 de Glysantin® G30® y agua. Para preparar la mezcla, se usa agua desmineralizada con baja conductividad eléctrica a fin de maximizar la protección contra la corrosión y minimizar las incrustaciones de agua dura en el sistema de refrigeración.

Mobil Coolant Advanced ofrece protección frente a temperaturas de hasta -36 °C. Mobil Coolant Advanced protege al motor contra los efectos de la corrosión, el sobrecalentamiento y las heladas. Ofrece un alto nivel de protección contra la corrosión en varios componentes del motor, como los radiadores, los bloques de cilindros, los cabezales, las bombas de agua y los intercambiadores de calor, además de evitar la formación de incrustaciones. Mobil Coolant Advanced cumple los requisitos de las siguientes normativas de refrigerantes:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-1, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, 6, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 y China GB 29743-2013.

Mobil Coolant Advanced cuenta con la aprobación oficial de los siguientes fabricantes originales:

- Audi/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Seat/Skoda/VW (TL774-D/F)
- DAF (MAT74002)
- Deutz (DQC CB-14)
- MAN (MAN 324 SNF)
- Mercedes-Benz (aprobación MB 326,3)
- MINI Cooper D a partir de 2007-2010
- MTU (MTL 5048)
- Vehículos Porsche fabricados entre 1996 y 2009;
- Siemens (Wind Power)



Miscibilidad

Dado que las ventajas especiales de Mobil Coolant Advanced solo se obtienen cuando se usa de forma exclusiva, no se recomienda mezclar Mobil Coolant Advanced con otros refrigerantes Mobil o refrigerantes de motor de otros fabricantes.

Confidencial

Mobil™ Coolant Advanced

Naturaleza química

Etilenglicol y agua con inhibidores de la corrosión

Apariencia

Líquido claro

Datos físicos

Densidad, 20 °C	1,072 – 1,075 g/cm ³	DIN 51 757-3
Índice de refracción, 20 °C	1,385 – 1,388	DIN 51 423-2
Punto de ebullición	mín. 105 °C	ASTM D 1120
Valor de pH	7,8 – 8,5	ASTM D 1287
Alcalinidad de reserva	4,0 – 5,5 ml	ASTM D 1121
Contenido de cenizas	máx. 1,0 %	ASTM D 1119
Contenido de agua	47,0 – 51,0 %	DIN 51 777-1
Viscosidad cinemática		DIN 51 562
a 0 °C	aprox. 8,8 mm ² /s	
a 20 °C	aprox. 4,1 mm ² /s	
a 80 °C	aprox. 1,0 mm ² /s	

Protección contra heladas

Punto de congelación	por debajo de -36 °C	ASTM D 1177
----------------------	----------------------	-------------

Características de formación de espuma

Volumen/tiempo de ruptura de la espuma	máx. 50 ml/3 s	ASTM D 1881
--	----------------	-------------

Conductividad eléctrica

a 23 °C	aprox. 4 mS/cm	ASTM D 1125
---------	----------------	-------------

Mobil™ Coolant Advanced

Datos de las pruebas de corrosión de vidrio para GLYSANTIN® G30®

ASTM D 1384

Probetas de metal	cambio de peso normal mg/probeta	Límite de ASTM D 3306 mg/probeta
Cobre	-0,8	10 máx.
Soldadura	-1,2	30 máx.
Latón	-0,9	10 máx.
Acero	0,1	10 máx.
Hierro fundido	1,3	10 máx.
Aluminio fundido	-4,0	30 máx.

Prueba de corrosión por transferencia de calor

ASTM D 4340

	tasa de corrosión normal mg/cm ² /semana	Límite de ASTM D 3306 mg/cm ² /semana
Aluminio fundido	0,3	1,0 máx.

Prueba de corrosión de servicio simulado

ASTM D 2570

Probetas de metal	cambio de peso normal mg/probeta	Límite de ASTM D 3306 mg/probeta
Cobre	-2,8	20 máx.
Soldadura	-1,7	60 máx.
Latón	-1,4	20 máx.
Acero	-0,3	20 máx.
Hierro fundido	3,0	20 máx.
Aluminio fundido	-3,3	60 máx.

Prueba de corrosión de erosión por cavitación

ASTM D 2809

	Clasificación	Límite de ASTM D 3306 Clasificación
Bomba de agua de aluminio	9	8 mín.

Resistencia a la polarización

NF R 15-602-9

	valor normal	límite
Aluminio:	1,2 * 10 ⁶ Ω*cm ²	NF R 15-601 > 10 ⁶ Ω*cm ²