

Mobil DTE 10 Excel™ Series

Aceite hidráulico sin zinc

Descripción del Producto

Mobil DTE 10 Excel™ Series es una gama de aceites hidráulicos antidesgaste de alto rendimiento diseñados específicamente para satisfacer las necesidades de los modernos sistemas hidráulicos de alta presión para equipos industriales y móviles.

Los aceites Mobil DTE 10 Excel™ Series están formulados a partir de aceites base seleccionados y un sistema de aditivos exclusivo para proporcionar un rendimiento equilibrado en una variedad de aplicaciones. Los productos exhiben una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación, lo que permite una larga vida útil del aceite y minimiza la formación de depósitos en sistemas hidráulicos que utilizan bombas de alta presión y alto caudal. Su excelente limpieza previene el mal funcionamiento de los componentes críticos de los sistemas hidráulicos, como las servoválvulas y válvulas proporcionales de baja tolerancia instaladas en muchos sistemas hidráulicos modernos. Su alto índice de viscosidad estable frente al cizallamiento permite un amplio rango de temperaturas de operación en el que se mantiene la máxima eficiencia hidráulica y protección de los componentes a bajas y altas temperaturas. Sus excelentes propiedades de desaireación protegen los sistemas con tiempos de residencia del aceite bajos, ayudando a prevenir daños por cavitación y "microdieseling". El aceite base y los aditivos cuidadosamente seleccionados permiten pasar las pruebas de toxicidad acuática aguda (LC-50, OECD 203) y el sistema antidesgaste sin zinc proporciona un alto grado de protección en bombas de engranajes, paletas y pistón, al tiempo que minimiza la formación de depósitos.

Formulada con extensas pruebas de laboratorio y en ensayos reales, la serie Mobil DTE 10 Excel™ puede ayudar a proporcionar aumentos cuantificables en la eficiencia hidráulica en comparación con otros aceites hidráulicos. Esto puede traducirse en un menor consumo de energía o un mayor rendimiento de la máquina, lo que resulta en reducción de costes asociados al mantenimiento.

En pruebas controladas en laboratorio, se ha probado que Mobil DTE 10 Excel™ proporciona una mejora de hasta un 6% en la eficiencia de las bombas hidráulicas en comparación con Mobil DTE 20™ Series cuando se opera en aplicaciones hidráulicas estándar.

En demostraciones adicionales de laboratorio y en ensayos reales realizados en una amplia gama de sistemas hidráulicos modernos, la serie Mobil DTE 10 Excel™ demostró, en comparación con otros fluidos hidráulicos convencionales, una excepcional vida útil del aceite, superando hasta tres veces la vida de estos fluidos, manteniendo a su vez una excepcional limpieza del sistema hidráulico y protección de los componentes. Mobil DTE 10 Excel™ también demostró el valor de su alto índice de viscosidad y su excelente estabilidad ante el cizallamiento al operar con éxito a temperaturas tan bajas como -34°C.

Mobil DTE 10 Excel™ también ha sido ensayado frente a productos de la competencia en bombas de paletas estándar bajo condiciones controladas. Al final de la prueba de 30 minutos, Mobil DTE 10 Excel™



Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

generó menos calor en el sistema, con temperaturas entre 6°C y 7°C menos que ciertos productos de la competencia ensayados en condiciones idénticas.

Eficiencia Energética

El diseño de eficiencia energética es una marca comercial de Exxon Mobil Corporation. La eficiencia energética se relaciona únicamente con el rendimiento del fluido en comparación con los fluidos hidráulicos estándar de ExxonMobil. La tecnología utilizada permite un aumento de hasta el 6% en la eficiencia de las bombas hidráulicas en comparación con la serie Mobil DTE 20™ en aplicaciones hidráulicas estándar. La aserción respecto a la eficiencia energética para este producto está basada en los resultados de pruebas de uso del fluido realizadas de acuerdo con las normas y protocolos pertinentes de la industria. Las mejoras en la eficiencia variarán según las condiciones de operación y las aplicaciones del "Informe de contenido GLXX" para la serie Mobil DTE 10 Excel™.

Propiedades y Beneficios Potenciales

Los aceites hidráulicos de la serie Mobil DTE 10 Excel™ proporcionan una eficiencia sobresaliente del sistema hidráulico, mantienen el sistema ultra limpio y poseen un alto grado de durabilidad. La propiedad de eficiencia hidráulica puede conducir a un menor consumo de energía tanto en equipos industriales como móviles, y así reducir los costos operativos y mejorar la productividad. Su excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación pueden ayudar a prolongar los intervalos entre cambios de aceite y de filtros, al tiempo que ayudan a mantener los sistemas limpios. Sus propiedades antidesgaste y sus excelentes características de retención de la viscosidad dan como resultado un alto grado de protección del equipo que no sólo da lugar a menos averías, sino que además ayuda a mejorar la capacidad de producción.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente eficiencia hidráulica	Potencialmente menor consumo de energía o mayor capacidad de respuesta del sistema
Excelente rendimiento en el mantenimiento de la limpieza	Reducción de los depósitos en el sistema, lo que minimiza el mantenimiento de la maquinaria y aumenta la vida útil de los componentes
Estable ante el cizallamiento, alto índice de viscosidad	Protección sostenida de los componentes en un amplio rango de temperaturas
Estabilidad térmica y frente a la oxidación	Prolonga la vida útil del fluido incluso en condiciones de operación adversas

Buena compatibilidad con juntas y elastómeros	Larga vida útil de las juntas y menos mantenimiento
Propiedades antidesgaste	Ayuda a reducir el desgaste y protege las bombas y los componentes para así prolongar la vida útil del equipo
Excelentes características de separación del aire	Ayuda a prevenir los daños por cavitación en sistemas con bajo tiempo de residencia
Compatibilidad con múltiples metales	Ayuda a garantizar un excelente rendimiento y protección para una amplia variedad de composiciones metalúrgicas de los componentes

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos de equipos industriales y móviles que funcionan a altas presiones y temperaturas en aplicaciones críticas.
- Sistemas hidráulicos sujetos a la formación de depósitos como las máquinas de control numérico (CNC), y particularmente aquellos sistemas que incluyan servoválvulas y válvulas proporcionales.
- Sistemas donde temperaturas frías de arranque y altas temperaturas de operación son típicas.
- Sistemas que requieren un alto grado de capacidad de soporte de cargas y protección frente al desgaste.
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes con diferentes metalurgias.

Especificaciones y Homologaciones

Este producto cuenta con las siguientes homologaciones:	15	22	32	46	68	100	150
ARBURG Hydraulic Fluid				X			
BoschRexroth 90245 Fluid Rating List			X	X	X		
DENISON HF-0			X	X	X		
FRANK MOHN Framo Hydraulic Cargo Pumping System				X			

Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Fives Cincinnati P-69					X		
Fives Cincinnati P-70				X			
HOCNF Norway-NEMS, Black	X	X	X	X	X	X	X
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				X	X	X	X
STROMAG AG TM-000 327					X		

Este producto está recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieren:	15	22	32	46	68	100	150
EATON VICKERS 694 (abarca los antiguos I-286-S, M-2950-S o M-2952-S)			X	X	X		

Este producto cumple o excede los requisitos de:	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524-2:2006-09	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3:2006-09	X	X	X	X	X		
ISO L-HV (ISO 11158:1997)	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W			X				
JCMAS HK VG46W				X			
KRAUSS-MAFFEI Hydraulic Oil				X			
VN 108 4.3.3 Ago 2014					X	X	X

Características Físicas

Mobil DTE 10 Excel™	15	22	32	46	68	100	150
Grado ISO VG, ISO 3448	15	22	32	46	68	100	150
Viscosidad Brookfield @ -20 C, mPa.s, ASTM D2983			1090	1870	3990	11240	34500
Viscosidad Brookfield @ -30 C, mPa.s, ASTM D2983			3360	7060	16380	57800	
Viscosidad Brookfield @ -40 C, mPa.s, ASTM D2983	2620	6390	14240	55770			
Corrosión del cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Densidad a 15,6 °C, kg/l, ASTM D4052	0,837	0,841	0,846	0,850	0,862	0,877	0,881
Rigidez dieléctrica, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
Desgaste abrasivo FZG, etapa de fallo, DIN 51354			12	12	12	12	12
Punto de inflamación, COC, °C, ASTM D92	178	212	215	232	240	241	246
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	0	0	0	0	2	0	0
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892		0	0	0	0	0	0
Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0	0

Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Viscosidad cinemática a 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13	17,16
Viscosidad cinemática a 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
Punto de congelación, °C, ASTM D97	-56	-52	-49	-43	-38	-34	-34
Estabilidad frente a los esfuerzos de corte, pérdida de %KV, CEC L-45-A-99	5	5	5	7	11	7	7
Índice de viscosidad, ASTM D2270	168	164	164	164	156	127	120

Seguridad y Salud

En base a la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado. Refiérase a la ficha de datos de seguridad para más información relacionada con los aspectos de seguridad del producto en www.msds.exxonmobil.com o póngase en contacto con nuestro centro de atención al cliente.