

Mobil SHC 600 Series

Lubricantes sintéticos tipo PAO para engranajes



Descripción del Producto

Mobil SHC 600 Series es una gama de lubricantes sintéticos de tipo PAO (Polialfaolefina), desarrollados para la lubricación de engranajes, cojinetes y sistemas de circulación.

Los lubricantes Mobil SHC 600 Series tienen coeficientes de tracción bajos en comparación con los aceites minerales, debido a la estructura molecular de los aceites base utilizados. Esto resulta en una baja fricción del fluido en la zona de carga de las superficies en engranajes y cojinetes de rodillos o bolas. La baja fricción del fluido reduce las temperaturas de operación y mejora la eficiencia de los engranajes, lo cual se traduce en un menor consumo de energía. Los lubricantes Mobil SHC 600 Series han demostrado un aumento de la eficiencia energética de hasta un 3,6% en pruebas controladas de laboratorio*.

Eficiencia Energética

El diseño de eficiencia energética es una marca comercial de Exxon Mobil Corporation.

*La eficiencia energética se relaciona únicamente con el rendimiento del fluido en comparación con aceites minerales estándar de la misma viscosidad, en reductores de tornillo sinfín ensayados en un entorno controlado.

El incremento de la eficiencia energética dependerá de la aplicación y de las condiciones operativas reales.

Propiedades y Beneficios Potenciales

Propiedades	Beneficios Potenciales
Excelente resistencia térmica y frente a la oxidación a altas temperaturas	Larga vida útil del aceite, lo cual ayuda a reducir los costes de mantenimiento. Ayuda a minimizar la formación de depósitos para permitir una operación sin problemas y una mayor vida útil de los filtros
Alto índice de viscosidad	Mantiene la viscosidad y el espesor de la película a altas temperaturas Mejora el rendimiento a bajas temperaturas, incluso en los arranques en frío

Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Bajo coeficiente de tracción	Ayuda a minimizar los efectos de microdeslizamiento ("micro slip") en cojinetes de contacto rodante, prolongando potencialmente la vida útil del elemento rodante
Capacidad para soportar cargas pesadas	Ayuda a proteger los equipos y prolongar la vida útil; ayuda a minimizar el tiempo muerto inesperado y prolonga los períodos entre servicios
Sistema equilibrado de aditivos	Proporciona un excelente rendimiento en términos de prevención de la herrumbre la corrosión, separación del agua, control de la espuma y desaireación, lo cual permite una operación sin problemas en una amplia gama de aplicaciones industriales, y menores costes operativos

Aplicaciones

Los lubricantes de la gama Mobil SHC 600 series están recomendados por ExxonMobil para la lubricación de engranajes y cojinetes operando a temperaturas muy altas o bajas, donde la vida útil que proporcionan los lubricantes convencionales es insatisfactoria o cuando se desea una mayor eficiencia. Son particularmente efectivos en aplicaciones donde los costes de mantenimiento (rotura de piezas, limpieza del sistema y cambios del lubricante) son altos. Cada aplicación específica requiere que se seleccione el grado de viscosidad apropiado; estas incluyen:

- Reductores llenos de por vida, especialmente los engranajes de tornillo sinfin de alta relación de transmisión/baja eficiencia.
- Reductores situados en lugares remotos, donde el cambio de aceite es difícil.
- Aplicaciones de baja temperatura, tales como en las estaciones de esquí donde los cambios de aceite estacionales pueden evitarse.
- Cojinetes de rodillos de mezcladores donde se encuentran altas temperaturas.
- Motores de tracción de corriente alterna para ferrocarriles.
- Los aceites Mobil SHC 626, 627, 629 y 630 son apropiados para compresores de tornillo bañados en aceite para la compresión de gas natural, extracción de gas, compresión de CO2 y de otros gases de proceso utilizados en la industria del gas natural.
- Los aceites Mobil SHC 629, 630, 632, 634, 636 y 639 están aprobados por Siemens AG para ser utilizados en reductores Flender.

Especificaciones y Homologaciones

Mobil SHC 600 cuenta con las siguientes homologaciones:	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
Fives Cincinnati P-34									X	
Fives Cincinnati P-63			X							
Fives Cincinnati P-76				X						
Fives Cincinnati P-77					X					
Fives Cincinnati P-78										X
Fives Cincinnati P-80			X							
Flender					X	X	X	X	X	X
GE D50E32 AC Traction Motor								X		
SEW-Eurodrive	X		X		X	X	X	X	X	X

Mobil SHC 600 cumple o excede las siguientes especificaciones:	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
AGMA 9005-E02-EP	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51517-3:2014-02				X	X	X	X	X	X	X
ISO L-CKB (ISO 12925-1:1996)	X									
ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)		X	X	X	X	X	X	X	X	X

Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil. dic.-20

Características Físicas

Mobil SHC	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
Grado ISO VG	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Apariencia, AMS 1738	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.	Nar.
Corrosión del cobre, 24 h a 121 °C, ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Densidad a 60 °F (15,6 °C), kg/m ³ , ASTM D4052	0,85	0,85	0,86	0,86	0,86	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87
Emulsión, tiempo para 37 ml de agua a 54 °C, min, ASTM D1401	10	15	15							
Emulsión, tiempo para 37 ml de agua a 82 °C, min, ASTM D1401				15	20	20	20	20	20	25
Desgaste FE8, V50 roller, mg, DIN 51819-3				2	2	2	2	2	2	2
Ensayo FZG, etapa de fallo, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod)	11	12	12	12	13	13+	13+	13+	13+	13+
Punto de inflamación COC, °C, ASTM D92	236	225	225	235	220	220	225	228	225	222
Viscosidad cinemática a 100°C, mm ² /s, ASTM D445	6,3	8,5	11,6	15,3	21,1	28,5	38,5	50,8	69	98,8
Viscosidad cinemática a 40°C, mm ² /s, ASTM D445	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Punto de congelación, °C, ASTM D5950	-57	-54	-54	-48	-48	-48	-48	-45	-45	-42
RPVOT, min, ASTM D2272	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500

Todas las marcas utilizadas en el presente documento son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias a no ser que se especifique lo contrario.

Las características físicas han sido obtenidas según las tolerancias de la producción y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal es de esperar que se generen variaciones que no afectan al rendimiento del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para obtener más información, comuníquese con el Departamento Técnico de Mobil en España en la dirección de correo electrónico serv.tecnico@es.moovelub.com, o visite www.mobil.moovelub.es.

Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, siga las normativas medioambientales correspondientes.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil. dic.-20

Características frente a Herrumbre, procedimiento B, ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
TOST, vida útil para 2 mg KOH/g, h, ASTM D943	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵	>10 ⁵
Índice de viscosidad, ASTM D2270	148	161	165	162	166	169	172	174	181	184

Seguridad y Salud

En base a la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado. Refiérase a la ficha de datos de seguridad para más información relacionada con los aspectos de seguridad del producto en www.msds.exxonmobil.com o póngase en contacto con nuestro centro de atención al cliente.