

Mobil SHC PM Series

Lubricantes sintéticos para máquinas de papel

Descripción del Producto

Mobil SHC PM Series es una gama de lubricantes sintéticos específicamente desarrollada para su uso en sistemas de circulación en máquinas de papel, protegiendo los componentes frente a la corrosión y la herrumbre en la zona húmeda, donde existe un mayor riesgo de entrada de agua y químicos en el sistema de lubricación, y proporcionando una lubricación excepcional en la zona seca (sequería, postsequería, calandra, etc.), donde las altas temperaturas juegan un papel fundamental en la degradación prematura del aceite

La formulación sintética de los lubricantes de la gama Mobil SHC PM Series retiene la viscosidad incluso en las condiciones de operación más severas gracias a su elevado índice de viscosidad natural, reduciendo los tiempos de arranque y manteniendo unas excelentes propiedades de viscosidad a altas temperaturas.

Así mismo, su excepcional demulsibilidad y filtrabilidad asegura un rendimiento superior en presencia de agua, incluso en equipos que incorporan filtros muy tupidos.

Propiedades y Beneficios Potenciales

Propiedades	Beneficios Potenciales
Protección frente al desgaste	Permite incrementar la vida útil de los componentes del equipo, reduciendo los costes de mantenimiento
Excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación a altas temperaturas	Proporciona una mayor vida útil del aceite, reduciendo los costes asociados a las paradas y al cambio de filtros
Demulsibilidad superior	Separación rápida del agua, evitando la formación de emulsiones
Excelente filtrabilidad	Mantiene los filtros en línea y los rotámetros libres de depósitos, incrementando el rendimiento global de producción
Protección frente a la corrosión y la herrumbre	Protege eficazmente los rodamientos y engranajes frente a la aparición de corrosión y herrumbre, incluso con elevadas cantidades de entrada de agua

Aplicaciones

Los lubricantes de la gama Mobil SHC PM Series están recomendados por ExxonMobil para su uso en las siguientes aplicaciones:

- Sistemas de circulación en máquinas de papel, tanto en zona húmeda como seca.
- Sistemas de circulación en la industria general sometidos a amplios cambios de temperatura o en ambientes con mucha humedad.
- Sistemas de circulación que requieran tiempos de arranque reducidos.
- Sistemas de circulación que requieran de lubricantes que permitan incrementar los intervalos de cambio de aceite y filtros en línea.

Características Físicas

Mobil SHC PM	150	220	320	460
Grado ISO VG, ISO 3448	100	150	220	320
Corrosión del cobre, 3 horas a 100 °C, clasificación, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B
Demulsibilidad, tiempo para 3 ml de emulsión a 82 °C, minutos, 82 C, min, ASTM D1401	15	25	30	30
Ensayo de carga FZG, etapa de fallo, DIN 51354	11			
Ensayo de desgaste FZG, etapa de fallo, A/8.3/90, ISO 14635-1		11	11	11
Punto de inflamación COC, °C, ASTM D92	220	220	220	220
Estabilidad hidrolítica, cambio del AN, mgKOH/g, ASTM D2619		0	0	0
Viscosidad cinemática a 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	18,9	25,6	34,7	44,8
Viscosidad cinemática a 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	158	225	325	465
Punto de congelación, °C, ASTM D97	-39	-36	-33	-27

Corrosión, procedimiento B, ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Gravedad específica, 15,6 °C/15,6 °C, ASTM D1298	0,857	0,863	0,865	0,874
Índice de viscosidad, ASTM D2270	124	127	130	137

Seguridad y Salud

En base a la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado. Refiérase a la ficha de datos de seguridad para más información relacionada con los aspectos de seguridad del producto en www.msds.exxonmobil.com o póngase en contacto con nuestro centro de atención al cliente.