

Mobilcut 140-New

Aceite de corte emulsionable

Descripción del Producto

Formulados con bases, aditivos y emulsionantes de última generación, la familia de aceites de corte emulsionables Mobilcut se posiciona a la vanguardia de la tecnología, ofreciendo productos exentos de compuestos clorados y agentes liberadores de formaldehído, desarrollados para proporcionar un rendimiento superior en las operaciones de mecanizado con aguas tanto duras como blandas.

Mobilcut 140-New forma una emulsión de aspecto translúcido con el agua. Presenta buena estabilidad del pH, especialmente con aguas muy duras. Su comportamiento versátil es adecuado para el mecanizado ligero o moderado de aceros y aleaciones de cobre.

Propiedades y Beneficios Potenciales

Propiedades	Beneficios Potenciales
Emulsión estable	Facilidad de uso y mantenimiento
Larga estabilidad inherente	Incrementa la vida útil de la emulsión y reduce los malos olores
Bajo potencial de espuma	Rendimiento óptimo incluso en sistemas a alta presión
Evita la formación de depósitos pegajosos	Mejora la limpieza general de la máquina-herramienta
Elevada protección frente a la corrosión	Reduce el mantenimiento de la máquina y mejora las características de las piezas terminadas
Buena separabilidad de las virutas	Facilita el filtrado de la emulsión y el acabado superficial
Producto multifuncional	Permite reducir el número de referencias necesarias
Compatible con aceites de guías Mobil Vactra Oil	Separación sencilla de los aceites de trampa
Bajo olor	Mejora las condiciones de trabajo de los operarios

Aplicaciones

Mobilcut 140-New se presenta en formato concentrado. El procedimiento correcto de mezcla consiste en añadir Mobilcut 140-New al agua y remover. La realización del procedimiento en sentido contrario puede resultar en la formación de una emulsión inversa.

Mobilcut 140-New contiene un 40% de aceite mineral. Se recomienda el uso de aguas con una dureza de 5 a 30 °dH. La dureza máxima recomendable es 80 °dH. La concentración final dependerá del material mecanizado y la severidad de la operación.

Mobilcut 140-New está recomendado por ExxonMobil para su uso en las siguientes aplicaciones:

- Mecanizado ligero de aleaciones de acero blandas, concentración recomendada: 5 a 8%.
- Mecanizado difícil de aceros al carbono, concentración recomendada: 6 a 10%.
- Mecanizado general de aluminio, concentración recomendada: 6 a 10%.
- Rectificado cilíndrico y superficial, concentración recomendada: 5 a 7%.

Características Físicas

Mobilcut 140-New	
Viscosidad cinemática a 20 °C, mm ² /s, DIN EN ISO 3104	120
Densidad a 15,6 °C, g/ml, DIN EN ISO12185	975
pH, concentración del 5,0 % con agua de dureza 20 °dH, DIN 51369	9,4
Apariencia, AA.Lab.101	Líquido amarillo
Apariencia, concentración del 5,0 % con agua de dureza 20 °dH, AA.Lab.101	Translúcido
Factor de refractómetro	1,2

Seguridad y Salud

En base a la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado. Refiérase a la ficha de datos de seguridad para más información relacionada con los aspectos de seguridad del producto en www.msds.exxonmobil.com o póngase en contacto con nuestro centro de atención al cliente.