

Mobilcut 250-New

Aceite de corte emulsionable

Descripción del Producto

Formulados con bases, aditivos y emulsionantes de última generación, la familia de aceites de corte emulsionables Mobilcut se posiciona a la vanguardia de la tecnología, ofreciendo productos exentos de compuestos clorados y agentes liberadores de formaldehído, desarrollados para proporcionar un rendimiento superior en las operaciones de mecanizado con aguas tanto duras como blandas.

Mobilcut 250-New es un fluido libre de boro y aminas que forma una microemulsión de aspecto translúcido con el agua. Presenta buena estabilidad del pH, especialmente con aguas duras, siendo particularmente adecuado para el mecanizado de aluminio.

Propiedades y Beneficios Potenciales

Propiedades	Beneficios Potenciales
Emulsión estable	Facilidad de uso y mantenimiento
Larga estabilidad inherente	Incrementa la vida útil de la emulsión y reduce los malos olores
Bajo potencial de espuma	Rendimiento óptimo incluso en sistemas a alta presión
Evita la formación de depósitos pegajosos	Mejora la limpieza general de la máquina-herramienta
Elevada protección frente a la corrosión	Reduce el mantenimiento de la máquina y mejora las características de las piezas terminadas
Buena separabilidad de las virutas	Facilita el filtrado de la emulsión y el acabado superficial
Producto multifuncional	Permite reducir el número de referencias necesarias
Compatible con aceites de guías Mobil Vactra Oil	Separación sencilla de los aceites de trampa
Bajo olor	Mejora las condiciones de trabajo de los operarios

Aplicaciones

Mobilcut 250-New se presenta en formato concentrado. El procedimiento correcto de mezcla consiste en añadir Mobilcut 250-New al agua y remover. La realización del procedimiento en sentido contrario puede resultar en la formación de una emulsión inversa.

Mobilcut 250-New contiene un 45% de aceite mineral. Se recomienda el uso de aguas con una dureza de 10 a 25 °dH. La dureza máxima recomendable es 60 °dH. La concentración final dependerá del material mecanizado y la severidad de la operación.

Mobilcut 250-New está recomendado por ExxonMobil para su uso en las siguientes aplicaciones:

- Mecanizado de aleaciones de acero blandas, concentración recomendada: 7 a 10%.
- Mecanizado difícil de aleaciones de acero, concentración recomendada: 7 a 12%.
- Mecanizado de aluminio, concentración recomendada: 7 a 12%.

Especificaciones y Aprobaciones

Mobilcut 250-New dispone de las siguientes homologaciones oficiales

Safran Pr6300 para aleaciones de acero 15CDV6

Características Físicas

Mobilcut 250-New	
Viscosidad cinemática a 20 °C, mm ² /s, DIN EN ISO 3104	215
Densidad a 15,6 °C, g/ml, DIN EN ISO12185	977
pH, concentración del 5,0 % con agua de dureza 20 °dH, DIN 51369	9,4
Apariencia, AA.Lab.101	Marrón
Apariencia, concentración del 5,0 % con agua de dureza 20 °dH, AA.Lab.101	Transparente
Factor de refractómetro	1

Seguridad y Salud

En base a la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado. Refiérase a la ficha de datos de seguridad para más información relacionada con los aspectos de seguridad del producto en www.msds.exxonmobil.com o póngase en contacto con nuestro centro de atención al cliente.